

Schneidstoff

DP

Vorschub

MEC

Zähnezahl

Z2

Ausführung:

- Fügemesserkopf mit austauschbaren DP-Schneiden
- Grundkörper aus Leichtmetall
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Ziehender Schnitt
- Lärmarme Ausführung
- 2-3x nachschärfbar

Anwendung:

- Zum Fügen

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

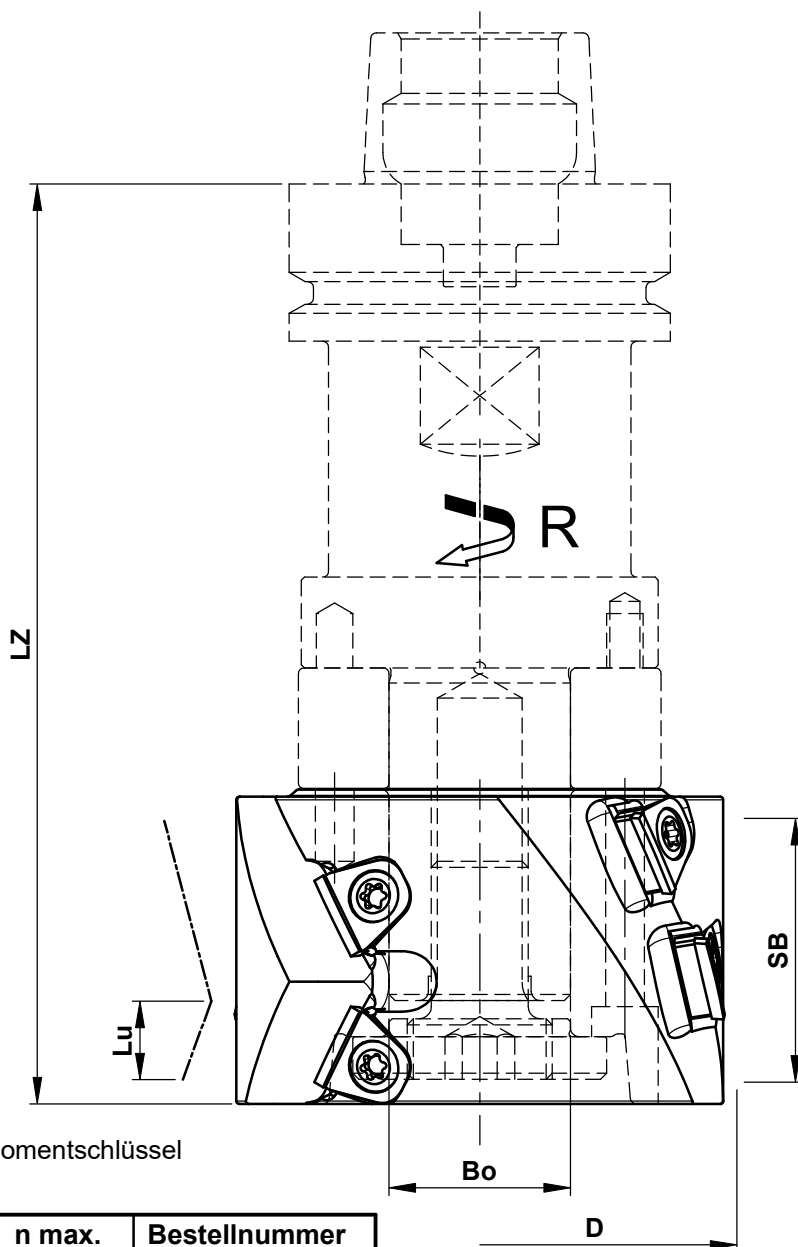
- Grundkörper inkl. DP-Schneiden
- Griffschlüssel Torx T25
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn
HSK-F 63 (C905-4530xx): C420-...-F1
Montiert auf Fräsdorn
HSK-F 63 (C905-8030xx): C420-...-F2

Besonderheit:

- Reiner Fügefräser ohne Vorschneider

Zusatzinformation:

- Zum Wechseln der Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-D315)



D	SB	Lu	Bo	LZ	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
85	44	12	30		2	R	15500	C420-38544R
85	44	12	30	117.1	2	R	15500	C420-38544R-F1
85	44	12	30	152.1	2	R	15500	C420-38544R-F2
85	54	12	30		2	R	15500	C420-38554R
85	54	12	30	117.1	2	R	15500	C420-38554R-F1
85	54	12	30	152.1	2	R	15500	C420-38554R-F2
85	64	12	30		2	R	15500	C420-38564R
85	64	12	30	117.6	2	R	15500	C420-38564R-F1
85	64	12	30	152.6	2	R	15500	C420-38564R-F2

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
DP-Hauptschneide SB 44	8	14.5x14.1x4.7	2	KW.97927.4/B02
DP-Hauptschneide SB 54	10	14.5x14.1x4.7	2	KW.97927.4/B02
DP-Hauptschneide SB 64	12	14.5x14.1x4.7	2	KW.97927.4/B02
Klemmschraube		M6x14	10	KW.93706.4-14

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.44203.4 00

C420-3